

DIN EN 1090

Gemäß den Anforderungen der DIN EN 1090 haben wir ein System zur werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) eingerichtet, die qualitätsrelevanten Prozesse beschrieben und bedarfsgerechte Prüf- und Kontrollabläufe definiert um sicherzustellen, dass die von unserem Unternehmen in Verkehr gebrachten Produkte jederzeit den geforderten technischen und sonstigen Kriterien entsprechen.

Die Zuordnung der Verantwortlichkeiten ist im [Organigramm](#) festgelegt. Die grundsätzliche Ablauforganisation ist im [Handbuch](#) zusammenfassend und in folgenden untergeordneten Dokumenten näher beschrieben:

- Richtlinien
 - [RL 55-01 „Aufbauorganisation“](#) 2012/10/26 09:50 Administrator
 - [RL 55-02 „Schweißaufsicht“](#) 2012/10/26 10:10 Administrator
 - [RL 73-1 „Allgemeine Konstruktionsrichtlinie“](#) 2012/10/26 10:03 Administrator
- Prozessbeschreibungen
 - [PB 41-01 „Managementprozesse“](#) 2012/10/25 20:23 Administrator
 - [PB 72-01 „Kundenbezogene Prozesse“](#) 2012/10/26 09:17 Administrator
 - [PB 73-01 "Bemessung"](#) 2014/03/03 15:43 Administrator
 - [PB 74-01 „Materialwirtschaft“](#) 2012/10/26 09:26 Administrator
 - [PB 75-01 „Prozesslenkung“](#) 2012/10/26 08:46 Administrator
 - [PB 75-02 „Schweißen“](#) 2012/10/26 09:34 Administrator
 - [PB 75-03 „Montage“](#) 2012/11/27 12:07 Administrator
 - [PB 75-04 "Schrauben-Verbindungen"](#) 2013/06/12 14:15 Administrator
 - [PB 75-05 "Beschichtung"](#) 2014/03/02 17:11 Administrator
- Anweisungen
 - [AA 74-01 "Wareneingangskontrolle"](#) 2012/10/30 19:12 Administrator
 - [AA 75-01 „Schweißen in der Fertigung“](#) 2012/10/26 10:45 Administrator
 - [AA 75-02 "Montage"](#) 2012/11/25 15:02 Administrator
 - [AA 75-03 "Planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen"](#) 2012/11/27 14:39 Administrator
 - [AA 75-09 "Vorwärmen beim Schweißen"](#) 2013/03/04 14:33 Administrator
 - [AA 75-10 "Allgemeine Anforderungen an die Schweißerprüfung"](#) 2013/01/16 16:00 Administrator
 - [AA 75-11 "Thermisches Trennen"](#) 2013/03/04 14:50 Administrator
 - [AA 75-12 "Kaltumformen"](#) 2013/03/27 13:50 Administrator
 - [AA 75-13 "Flammrichten"](#) 2013/11/26 17:57 Administrator
 - [AA 75-14 "Lochen/ Stanzen"](#) 2013/11/26 17:58 Administrator
 - [AA 76-01 „Messmittelüberprüfung“](#) 2012/10/25 13:18 Administrator
 - [PA 63-01 "Wartung und Pflege von Schweißeinrichtungen"](#) 2014/04/05 15:57 Administrator
 - [PA 82-01 „Allgemeine Prüfanweisung“](#) 2012/10/26 10:49 Administrator
 - [PA 82-02 "Maßprüfung"](#) 2012/11/20 13:26 Administrator
 - [PA 82-03 "Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung"](#) 2013/03/10 10:37 Administrator

◦ PA 82-04 "Prüfung planmäßig vorgespannter Schraubenverbindungen"	2013/05/16 13:04 Administrator
◦ PA 82-05 "VT-Prüfanweisung"	2013/08/21 14:10 Administrator
◦ PA 82-06 "Gitterschnittprüfung"	2014/03/02 17:17 Administrator
◦ PA 82-07 "PT-Prüfanweisung, allgemein"	2015/02/13 13:32 Administrator

Durch die Einführung einer WPK und der damit einhergehenden Prüfung und Überwachung unserer Produktions- und Dienstleistungsprozesse und der hergestellten Produkte sind wir in der Lage die einzelnen Arbeitsabläufe kontinuierlich zu optimieren und somit unsere Marktposition zu stärken. Um die Dokumentation der verschiedenen Arbeits- und Prüfschritte möglichst effizient zu gestalten, verwenden wir Vorlagen (Formblätter, Checklisten, ...), die es uns erlauben Fakten und Ergebnisse mit relativ geringem Aufwand zu fixieren.

Alle relevanten Dokumente und Informationen sind in der [Dokumentenübersicht](#) zusammengefasst.

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/1090:mainmenu?rev=1354618239>

Last update: **2025/08/28 12:40**

