Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: TEIJO/C-1600 Ind.-Waschanlage	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-01	

1. Zweck / Ziel:

Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Temperatur,
- Wasserstand,
- PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang
- unbehindertes rotieren des Sprüharms,
- Filter ggf. säubern

3.2 Bedienen
- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterkorb) einlegen.
- Anlage befüllen und zur „Bearbeitung“ freigeben
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

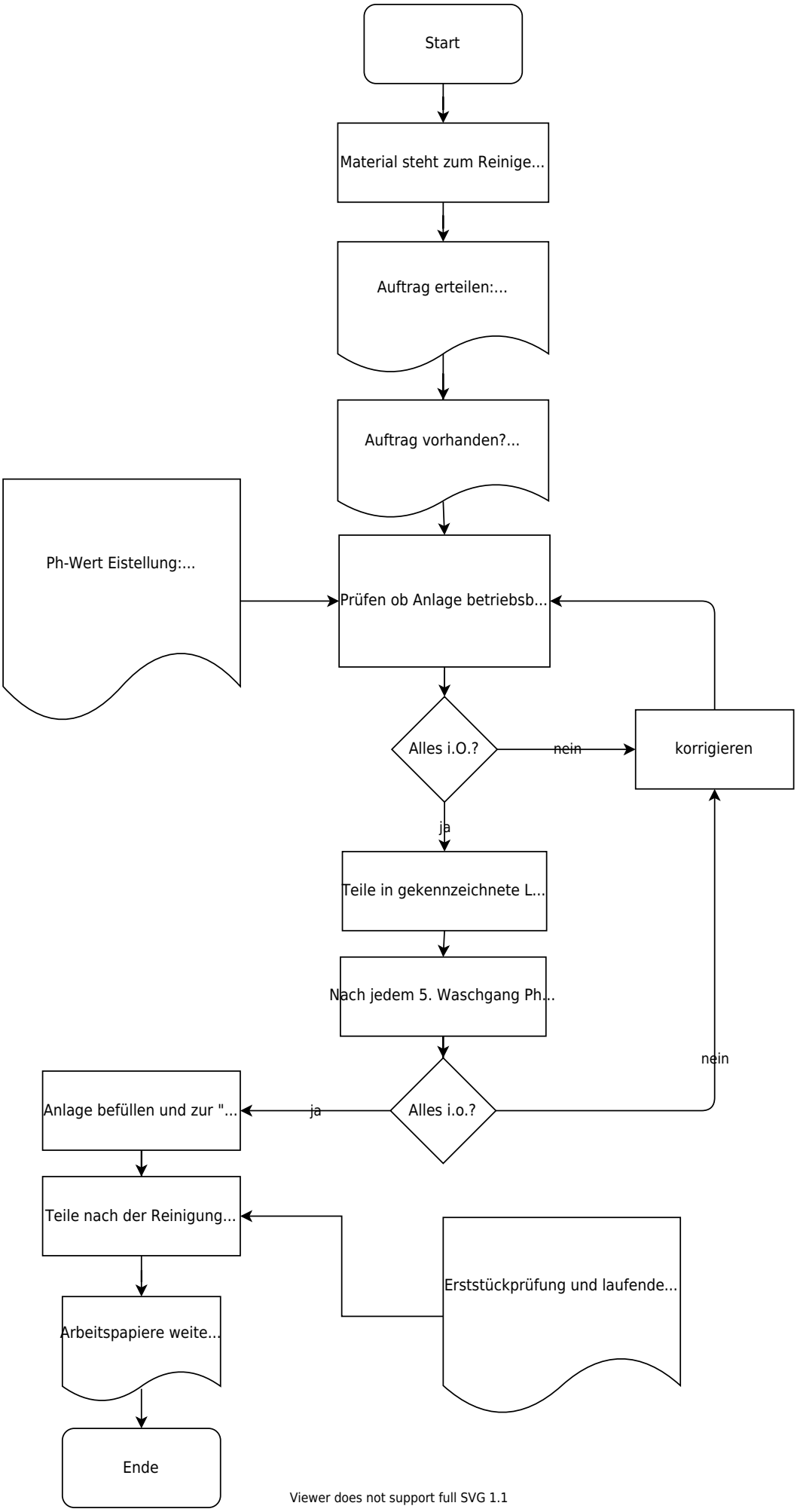
3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen
Fortlaufen:
AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf:



Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-01?rev=1657610670

Last update: **2025/08/28 12:40**