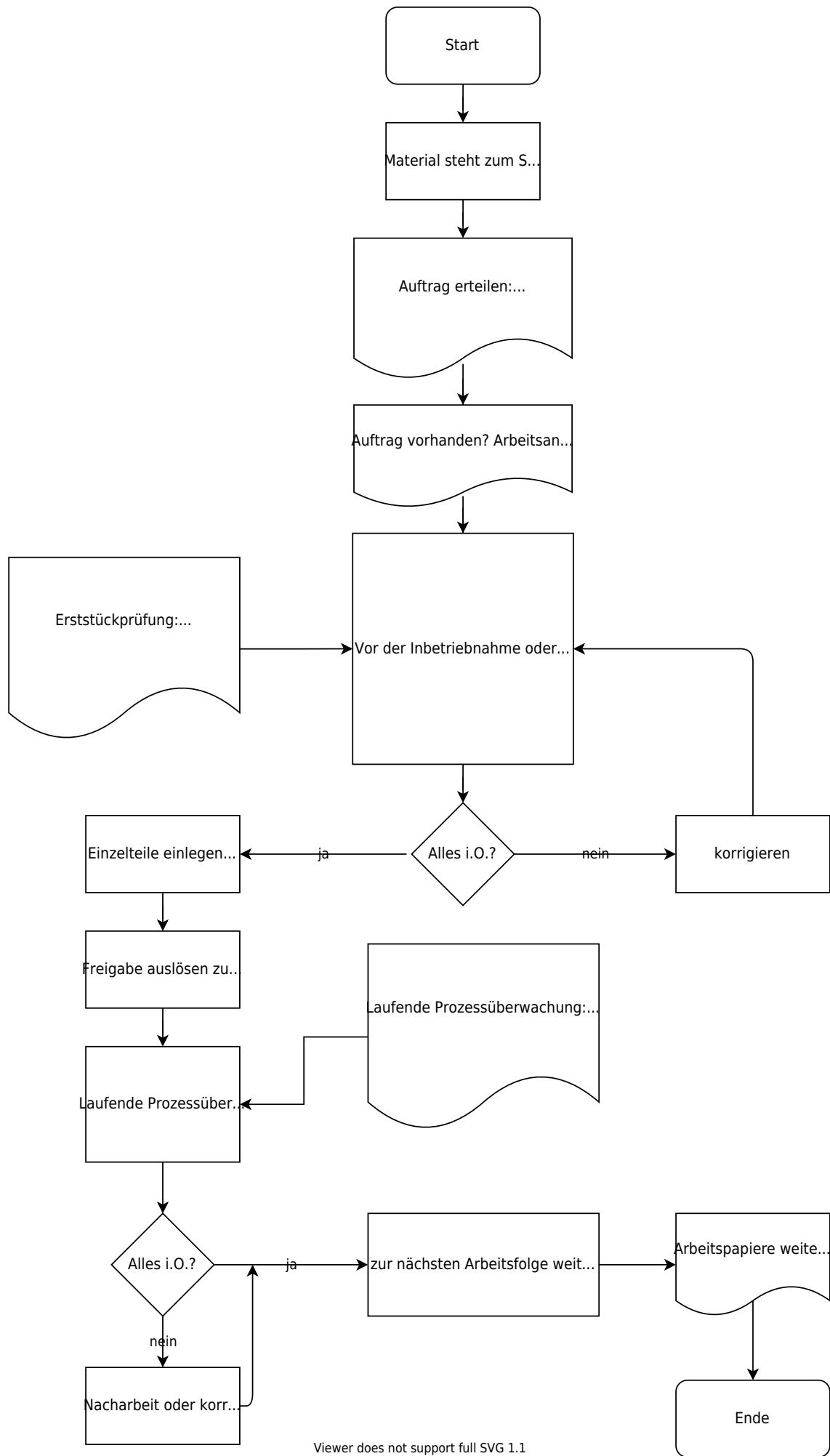


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Roboterschweißanlage</b>	Nr.: HACA 4.2-AA-02	
<b>1. Zweck / Ziel:</b>	Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu.	
<b>2. Geltungsbereich:</b>	Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung	
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Prüfposition der Brenner</li> <li>· Schweißprogramme</li> <li>· Schweißdraht, Schweißbrenner richtig</li> <li>· Vorrichtung</li> <li>· Handlingsroboter und Programm für Handling</li> <li>· Transportgestell für fertige Bauteile</li> </ul>	
3.2 Bedienen	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen</li> <li>· Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“</li> <li>· Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz</li> <li>· Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> </ul>	
3.3 Prüfen	<p>Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig)</li> <li>· Stichmaße mit Prüflehre</li> <li>· Schweißnahtprüfung</li> </ul>	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ... ... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten		
Arbeitsschutzvorschriften		
Wartungsplan		
Formblatt C - Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-02?rev=1657610681>

Last update: 2025/08/28 12:40

