

| | | |
|--|--------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Roboterschweißanlage | | Nr.: HACA 4.2-AA-02 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu. | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | |
| 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: · Prüfposition der Brenner · Schweißprogramme · Schweißdraht, Schweißbrenner richtig · Vorrichtung · Handlingsroboter und Programm für Handling · Transportgestell für fertige Bauteile 3.2 Bedienen · Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen · Freigabe auslösen zum „Bearbeiten,“ · Richtige Anzahlfertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz · Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: · Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig) · Stichmaße mit Prüflehre · Schweißnahtprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren) | | |
| 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: | | |
| Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt C Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung | | |
| 5. Ablauf: | | |



Viewer does not support full SVG 1.1

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-02?rev=1657610681>

Last update: 2025/08/28 12:40

