
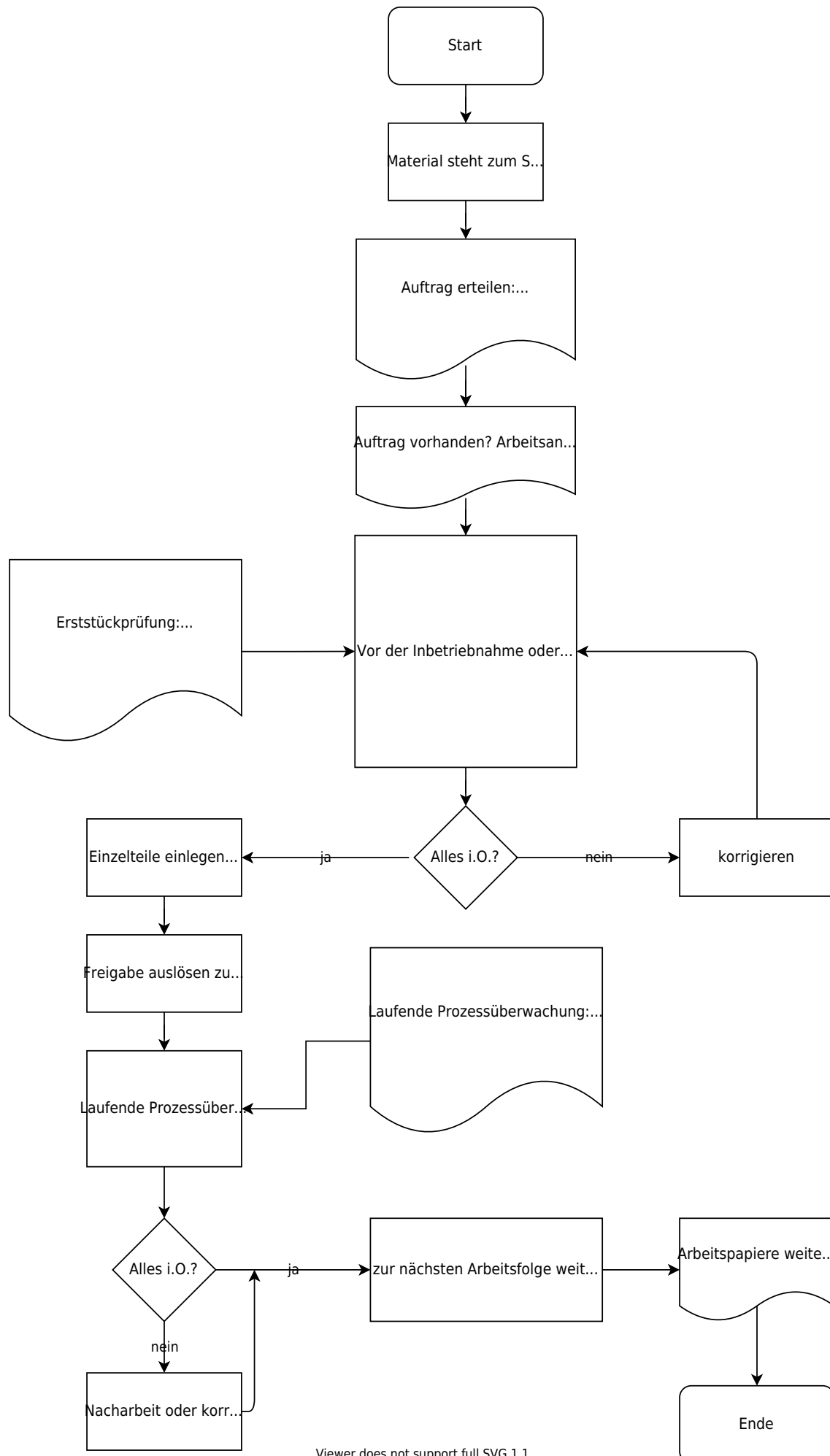


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung		
	✓ AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
Titel: Roboterschweißanlage		Nr.: HACA 4.2-AA-02	
1. Zweck / Ziel:			
Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu.			
2. Geltungsbereich:			
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung			
3. Beschreibung der Inhalte:			
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: . Prüfposition der Brenner . Schweißprogramme . Schweißdraht, Schweißbrenner richtig . Vorrichtung . Handlingsroboter und Programm für Handling . Transportgestell für fertige Bauteile 3.2 Bedienen . Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen . Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“, . Richtige Anzahlfertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz . Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: . Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig) . Stichmaße mit Prüflehre . Schweißnahtprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)			
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:			
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung			
5. Ablauf:			



Viewer does not support full SVG 1.1



Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15] Freigabe offen

Datum:	Datum:
--------	--------

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-02?rev=1661852770>

Last update: **2025/08/28 12:40**

