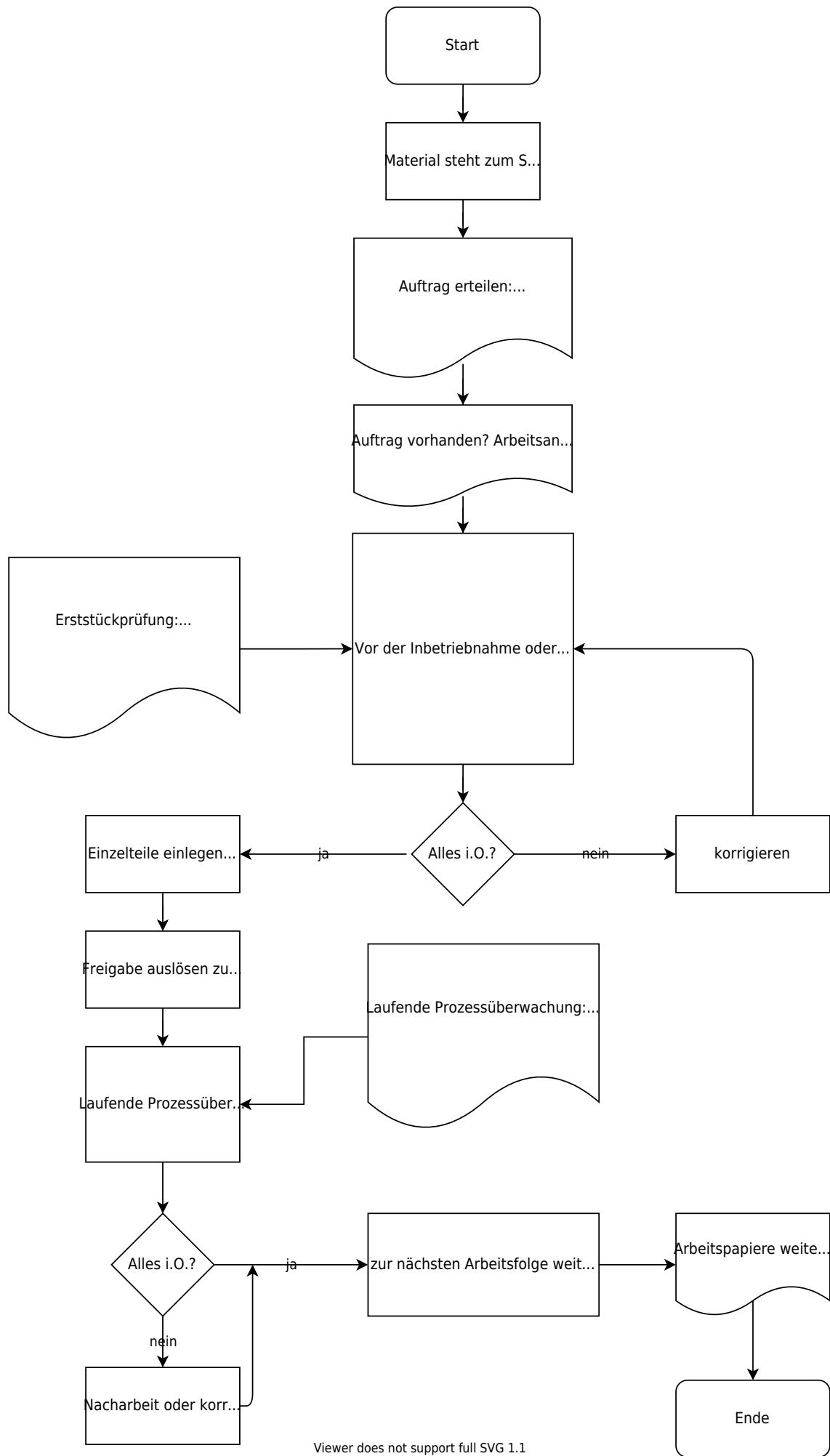


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Roboterschweißanlage	Nr.: HACA 4.2-AA-02	
1. Zweck / Ziel:	Automatisiertes Schweißen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu.	
2. Geltungsbereich:	Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	<p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Prüfposition der Brenner · Schweißprogramme · Schweißdraht, Schweißbrenner richtig · Vorrichtung · Handlingsroboter und Programm für Handling · Transportgestell für fertige Bauteile 	
3.2 Bedienen	<ul style="list-style-type: none"> · Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen · Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ · Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz · Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 	
3.3 Prüfen	<p>Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Pro Schicht und Charge auf Schweißnähte in Ordnung (Form und Lagerichtig) · Stichmaße mit Prüflehre · Schweißnahtprüfung 	
3.4 Instandhaltung und Wartung	<p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>	
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten		
Arbeitsschutzvorschriften		
Wartungsplan		
Formblatt C - Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1



Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> helwig, 2022-07-15] Freigabe offen

Datum:	Datum:
--------	--------

From:

<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-02?rev=1661852770>

Last update: **2025/08/28 12:40**

