

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: WIGO Doppelendprofiler		Nr.: HACA 4.2-AA-03
1. Zweck / Ziel:	Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)	
2. Geltungsbereich:	Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Absaugung eingeschaltet - Anlage nach Rüstplan eingerichtet	
3.2 Bedienen	Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen. Werkstücke in Anlage einlegen und starten Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten	
3.3 Prüfen	Erststückprüfung: 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen Dauernde Prüfung: Werkstücke auf Fransenbildung und AusrisSEN, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen Fortlaufend: AA Werker- Selbstprüfung	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:	Bedienungsanleitung der Anlage Rüstpläne Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan AA „Werker Selbstprüfung“ Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung	

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1637656136>

Last update: 2025/08/28 12:40

