


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: WIGO Doppelendprofiler</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-03

**1. Zweck / Ziel:**

Fräsen von Stufen für Stufensteh- &amp; Anlegeleitern aus Holz (1500 &amp; 1570)

**2. Geltungsbereich:**

Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich

**3. Beschreibung der Inhalte:**

## 3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Absaugung eingeschaltet
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet

## 3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.
- Werkstücke in Anlage einlegen und starten
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

## 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen

Dauernde Prüfung:

Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen  
Fortlaufend:

AA Werker- Selbstprüfung

## 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage

Rüstpläne

Arbeitsschutzvorschriften

Wartungsplan

AA „Werker Selbstprüfung“

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1637656136>

Last update: 2025/08/28 12:40

