

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: WIGO Doppelendprofiler</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-03

**1. Zweck / Ziel:**  
Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)

**2. Geltungsbereich:**  
Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten  
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:  
- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden  
- Absaugung eingeschaltet  
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen  
- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.  
- Werkstücke in Anlage einlegen und starten  
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz  
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen  
Erststückprüfung:  
1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen  
Dauernde Prüfung:  
Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen  
Fortlaufend:  
AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung  
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“  
Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**  
Bedienungsanleitung der Anlage  
Rüstpläne  
Arbeitsschutzvorschriften  
Wartungsplan  
AA „Werker Selbstprüfung“  
Formblatt Checkliste Wartung  
VA Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1657610732>

Last update: 2025/08/28 12:40

