


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: WIGO Doppelendprofiler		Nr.: HACA 4.2-AA-03
1. Zweck / Ziel:		
Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)		
2. Geltungsbereich:		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Absaugung eingeschaltet - Anlage nach Rüstplan eingerichtet 3.2 Bedienen - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen. - Werkstücke in Anlage einlegen und starten - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen Dauernde Prüfung: Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen Fortlaufend: AA Werker- Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Rüstpläne Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan AA „Werker Selbstprüfung“ Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung		
Freigabe:		
Erstellt:		Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen		Name: ☒ [✓ helwig, 2022-07-15]-Freigabe-offen
Datum:		Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1658131337>

Last update: 2025/08/28 12:40

