

| | | |
|--------------------------------------|--------------------------|--|
| Management- System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  HACA LEITERN |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: WIGO Doppelendprofiler | Nr.: HACA 4.2-AA-03 | |

1. Zweck / Ziel:

Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)

2. Geltungsbereich:

Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich

**3. Beschreibung
der Inhalte:****3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn
prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Absaugung eingeschaltet
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.
- Werkstücke in Anlage einlegen und starten

- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten
Arbeitsplatz

- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen

Dauernde Prüfung:

Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der
Werkzeuge prüfen

Fortlaufend:

AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu
dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Rüstpläne

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

AA „Werker Selbstprüfung“

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

Freigabe:

| | |
|--|--|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen | Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15] Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1658131366>

Last update: 2025/08/28 12:40

