

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: WIGO Doppelendprofiler</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-03



<b>1. Zweck / Ziel:</b>
Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)
<b>2. Geltungsbereich:</b>
Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Absaugung eingeschaltet - Anlage nach Rüstplan eingerichtet 3.2 Bedienen - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen. - Werkstücke in Anlage einlegen und starten - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen Dauernde Prüfung: Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen Fortlaufend: AA Werker- Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>

Bedienungsanleitung der Anlage  
Rüstpläne  
Arbeitsschutzvorschriften  
Wartungsplan  
AA „Werker Selbstprüfung“  
Formblatt Checkliste Wartung  
VA Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-03?rev=1658131486>

Last update: 2025/08/28 12:40

