
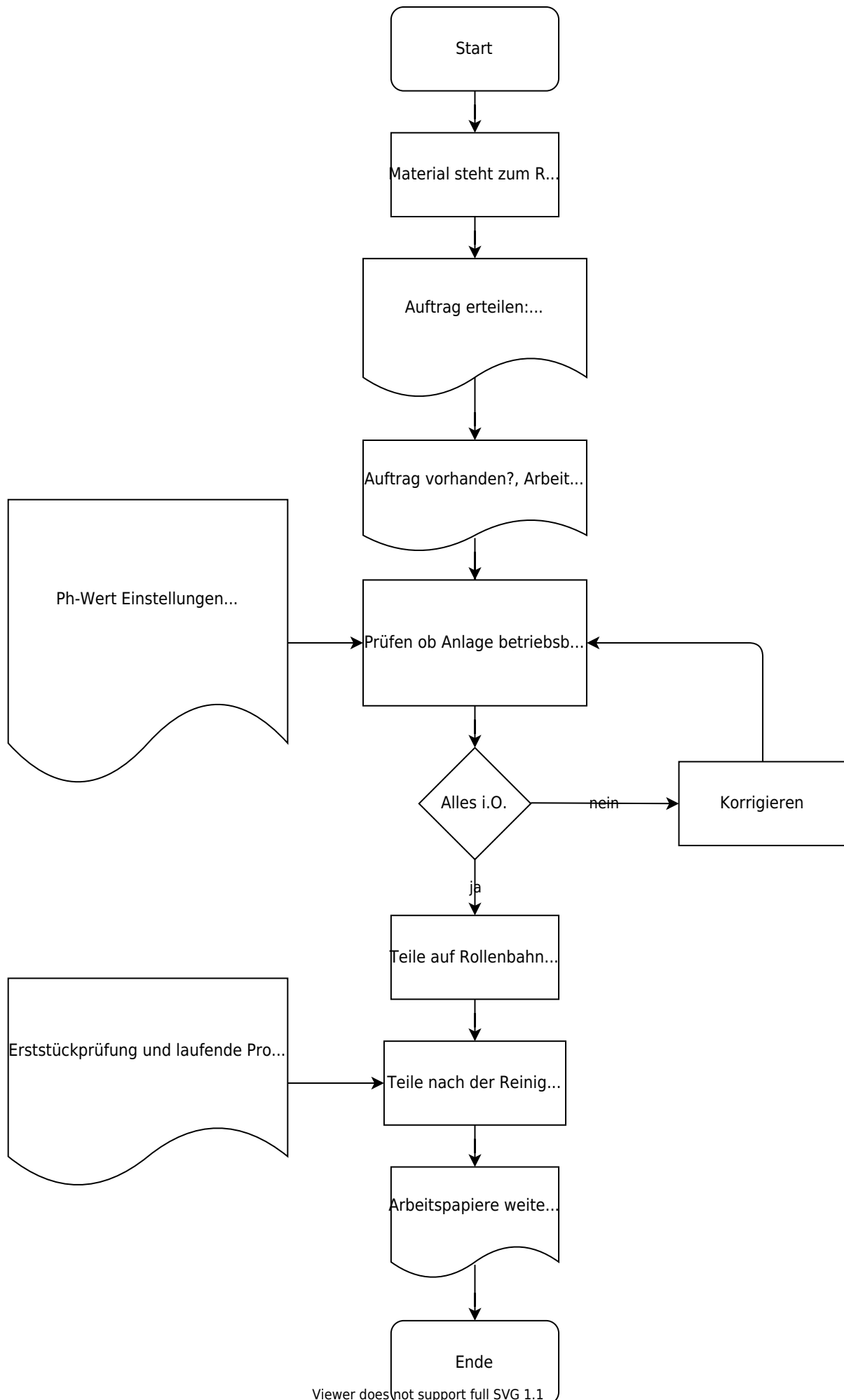


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA LEITERN</b>	
	✓ AA = Arbeitsanweisung		
	FB = Formblatt		
	PA = Prüfanweisung		
<b>Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-04	
<b>1. Zweck / Ziel:</b>			
Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen			
<b>2. Geltungsbereich:</b>			
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung			
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>			
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Temperatur, - Wasserstand, - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang - unbehindertes laufen der Förderkette - Filter ggf. säubern  3.2 Bedienen - Teile auf Rollenbahnen legen - Richtige Anzahl fertiger Bauteile ( Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten  3.3 Prüfen Erststückprüfung: Ein Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phosphatschicht und Sauberkeit visuell prüfen Fortlaufen: AA Werker- Selbstprüfung  3.4 Instandhaltung und Wartung Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)			
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>			
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung			
<b>5. Ablauf:</b>			





Viewer does not support full SVG 1.1



Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15]-Freigabe-offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04>

Last update: 2025/08/28 12:40

