


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)		Nr.: HACA 4.2-AA-04

1. Zweck / Ziel:
Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen

2. Geltungsbereich:
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
 - Temperatur,
 - Wasserstand,
 - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang
 - unbehindertes laufen der Förderkette
 - Filter ggf. säubern

3.2 Bedienen
 - Teile auf Rollenbahnen legen
 - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
 - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen
 Erststückprüfung:
 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen
 Fortlaufen:
 AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
 Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658604>

Last update: 2025/08/28 12:40

