

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-04
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperatur,</li> <li>- Wasserstand,</li> <li>- PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang</li> <li>- unbehindertes laufen der Förderkette</li> <li>- Filter ggf. säubern</li> </ul> 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> <li>- Teile auf Rollenbahnen legen</li> <li>- Richtige Anzahl fertiger Bauteile ( Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz</li> <li>- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> </ul> 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen Fortlaufen: AA Werker- Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658735>

Last update: **2025/08/28 12:40**

