

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: TEIJO/C-300-2 Ind. Waschanlage (Durchlaufwaschanlage)		Nr.: HACA 4.2-AA-04
1. Zweck / Ziel:		
Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> - Temperatur, - Wasserstand, - PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang - unbehindertes laufen der Förderkette - Filter ggf. säubern 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> - Teile auf Rollenbahnen legen - Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen Fortlaufen: AA Werker- Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-04?rev=1637658735>

Last update: **2025/08/28 12:40**

