

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Ständerbohrmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-05
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Montage von Baugruppen		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkzeug laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung</li> <li>• Bohrvorrichtung (Spanneinrichtung) vorhanden und in Ordnung</li> <li>• Maschineneinstelltdaten richtig nach Vorgabe eingestellt</li> <li>• Prüfmittel vorhanden</li> </ul> 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einzelteile einspannen und Einspannposition prüfen</li> <li>• Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ (autom. Vorschub) oder von Hand (Handvorschub) bohren</li> <li>• Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz</li> <li>• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li> </ul> 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lage richtig)</li> </ul> Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker -Selbstprüfung</li> </ul> 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-05?rev=1637661369>

Last update: **2025/08/28 12:40**

