Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Ständerbohrmaschine	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-05	

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen

2. Geltungsbereich:

Montage von Baugruppen

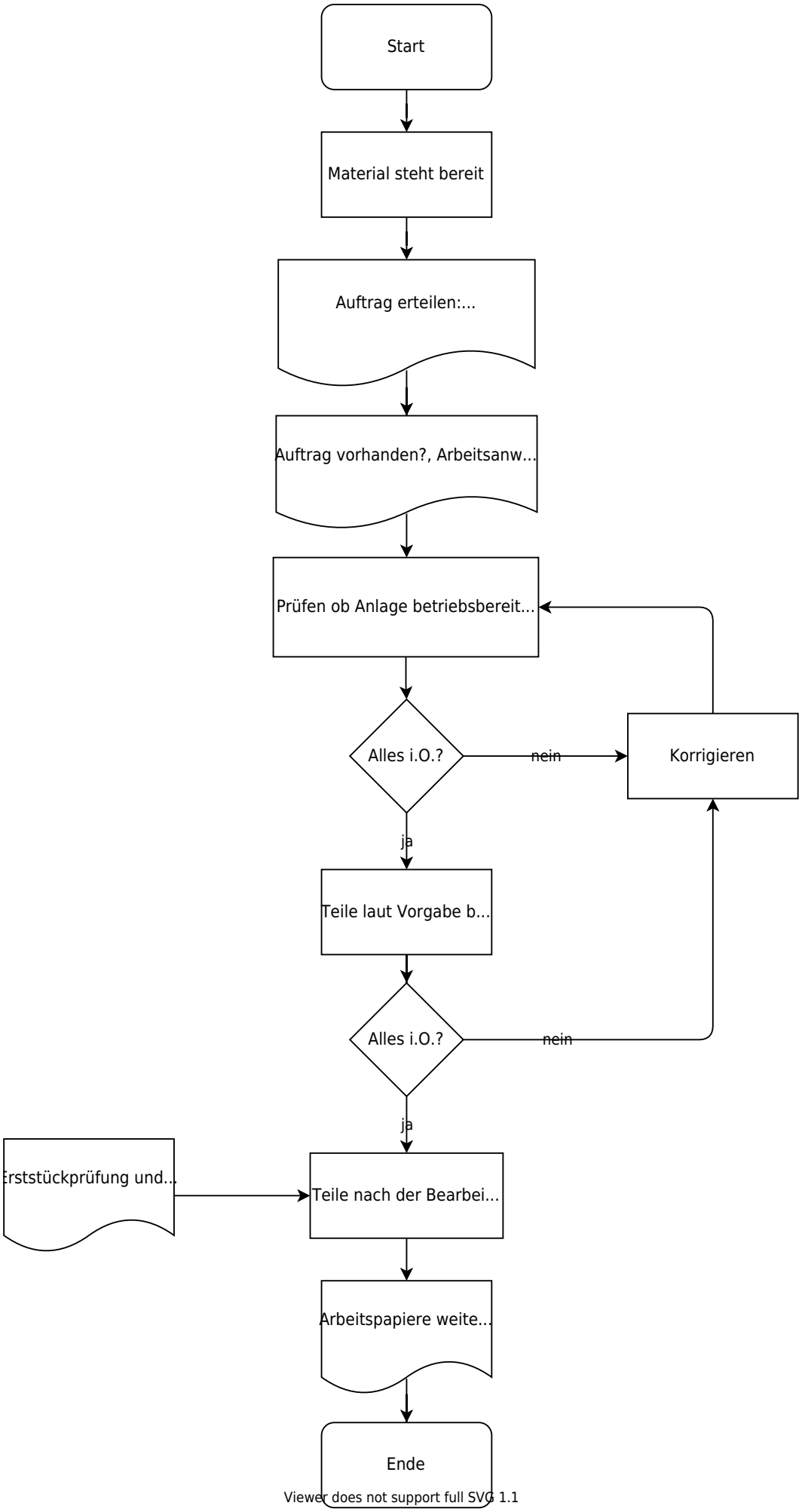
3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Werkzeug laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung
• Bohrvorrichtung (Spanneinrichtung) vorhanden und in Ordnung
• Maschineneinstelldaten richtig nach Vorgabe eingestellt
• Prüfmittel vorhanden
3.2 Bedienen
• Einzelteile einspannen und Einspannposition prüfen
• Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ (autom. Vorschub) oder von Hand (Handvorschub) bohren
• Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten
3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lage richtig)
Fortlaufend:
• AA Werker –Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Formblatt Checkliste Wartung
VA 4.2-VA-02 Wartung
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

5. Ablauf:



Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-05?rev=1657610764

Last update: **2025/08/28 12:40**