

| | | |
|--|--------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Ständerbohrmaschine | | Nr.: HACA 4.2-AA-05 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| Montage von Baugruppen | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | |
| 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung • Bohrvorrichtung (Spanneinrichtung) vorhanden und in Ordnung • Maschineneinstelltdaten richtig nach Vorgabe eingestellt • Prüfmittel vorhanden 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile einspannen und Einspannposition prüfen • Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ (autom. Vorschub) oder von Hand (Handvorschub) bohren • Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz • Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lage richtig) Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker -Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren) | | |
| 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: | | |
| Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung | | |
| 5. Ablauf: | | |



Viewer does not support full SVG 1.1

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen | Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-15]-Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-05?rev=1657868755>

Last update: **2025/08/28 12:40**

