


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Rohreinziehmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-06
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Rohrdurchmesser verjüngen (steckbar)		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Werkzeug in Maschine überprüfen auf Durchmesser des einzuziehenden Materials (Übereinstimmung WZ mit Material) - Schmierung vorhanden (Achtung: nicht zu viel, ansonsten Gefahr von Verunreinigungen) 3.2 Bedienen - Rohre auf Wagen ablegen - 2 Rohre an Maschine ablegen - Voreinziehen (links) und Fertigeinziehen (rechts) - Eingezogene Rohre ablegen (Qualität i.O., sauber) zum nächsten Arbeitsplatz (z. B Roboter oder Transportwagen mit Kennzeichnung) - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: 1 Teil aus erstem Fertigeinziehen der Schicht auf Durchmesser prüfen (Schablone) Fortlaufend: AA Werker – Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>5. Ablauf:</b>		
<b>Freigabe:</b>		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-06?rev=1637663374>

Last update: 2025/08/28 12:40

