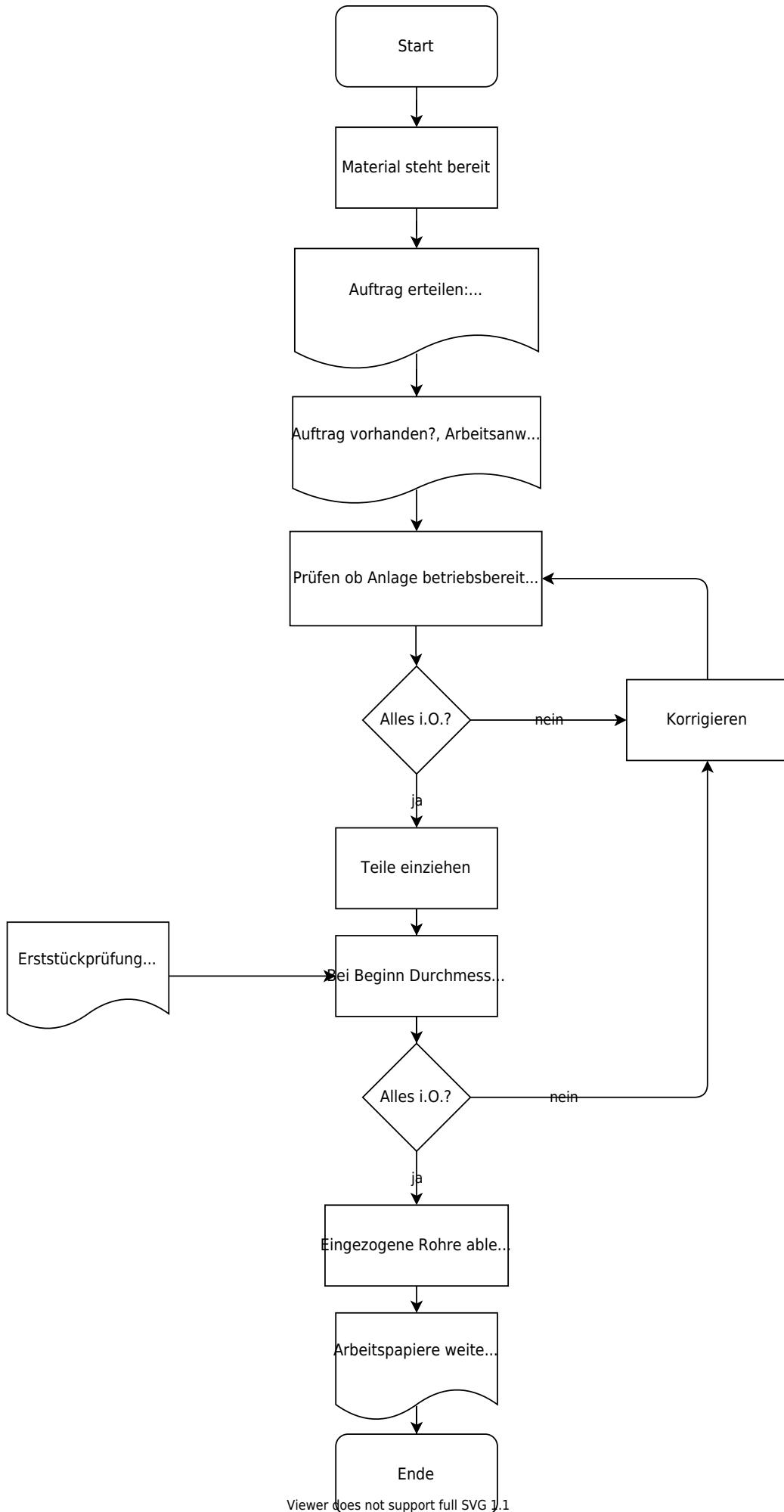


Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Rohreinziehmaschine		Nr.: HACA 4.2-AA-06
1. Zweck / Ziel:	Rohrdurchmesser verjüngen (steckbar)	
2. Geltungsbereich:	Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	<p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkzeug in Maschine überprüfen auf Durchmesser des einzuziehenden Materials (Übereinstimmung WZ mit Material) - Schmierung vorhanden (Achtung: nicht zu viel, ansonsten Gefahr von Verunreinigungen) 	
3.2 Bedienen	<ul style="list-style-type: none"> - Rohre auf Wagen ablegen - 2 Rohre an Maschine ablegen - Voreinziehen (links) und Fertigeinziehen (rechts) - Eingezogene Rohre ablegen (Qualität i.O., sauber) <p>zum nächsten Arbeitsplatz (z. B Roboter oder Transportwagen mit Kennzeichnung)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 	
3.3 Prüfen	<p>Erststückprüfung:</p> <p>1 Teil aus erstem Fertigeinziehen der Schicht auf Durchmesser prüfen (Schablone)</p> <p>Fortlaufend:</p> <p>AA Werker – Selbstprüfung</p>	
3.4 Instandhaltung und Wartung	<p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</p> <p>Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>	
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Arbeitsschutzvorschriften		
Wartungsplan		
Formblatt Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-06?rev=1637663411>

Last update: 2025/08/28 12:40

