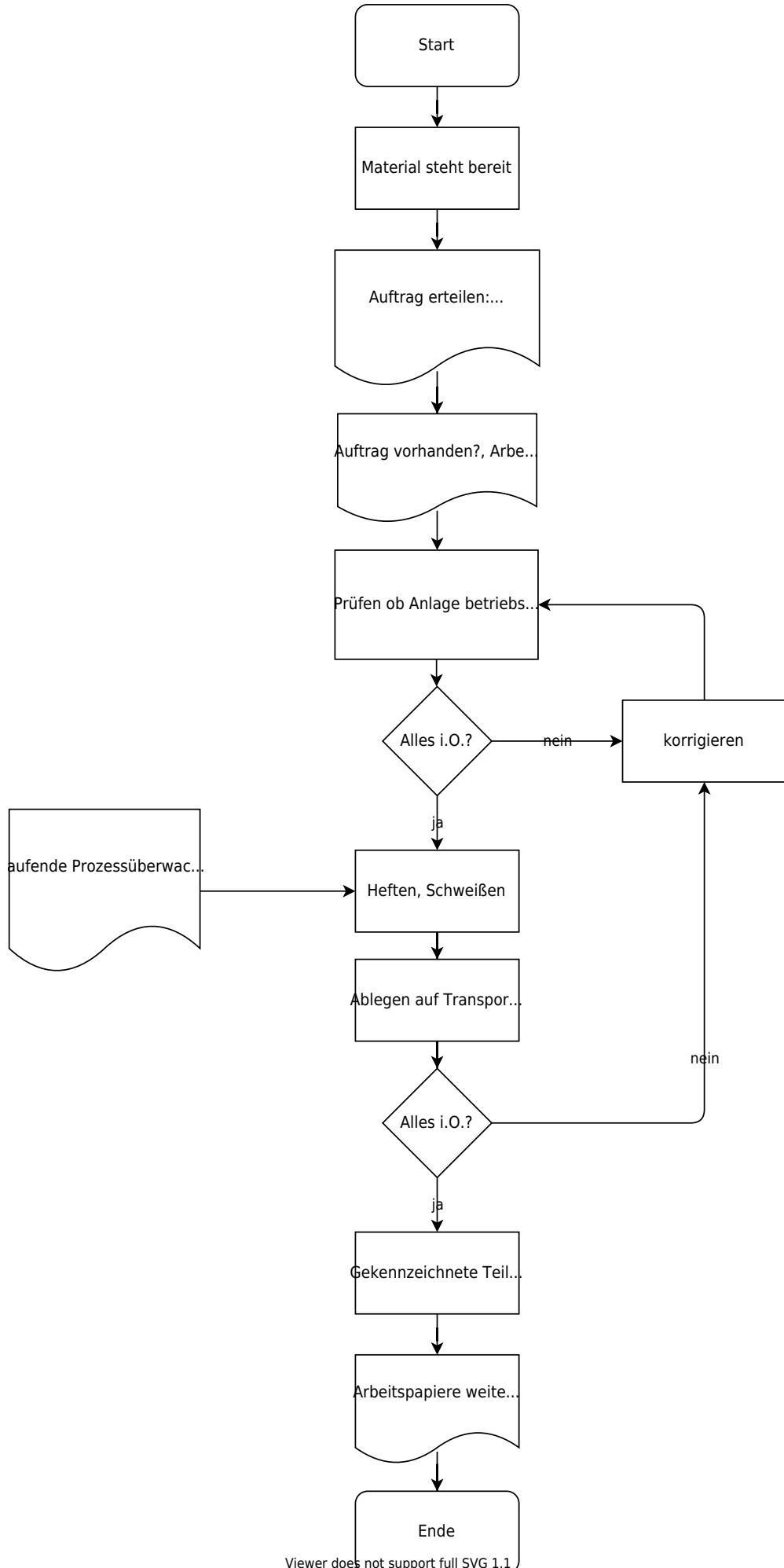


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Biegen</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-08
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Biegen von Rohren und Profilen nach Zeichnung		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
<p>3.1 Einrichten                  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:                  - Einrichten nach Zeichnung, Biegewerkzeug nach Einrichtplan                  - Materialbereitstellung                  - Persönliche Schutzausrüstung                  - Transportgestell bereitstellen</p> <p>3.2 Bedienen                  - Material einlegen, Naht auf neutrale Phase (s. Bild)                  - Beim Einlegen auf Anschlagposition achten !                  - Anzahl der Biegungen gemäß Zeichnung</p> <p>3.3 Prüfen                  laufende Überwachung:                  - visuell Begutachtung (keine Faltenbildung und keine Oberflächenrisse zulässig)                  - Prüfanweisung 730402 /1</p> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung                  Nach Verfahrensanweisung „Wartung“                  Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>5. Ablauf:</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-08?rev=1637664843>

Last update: **2025/08/28 12:40**

