
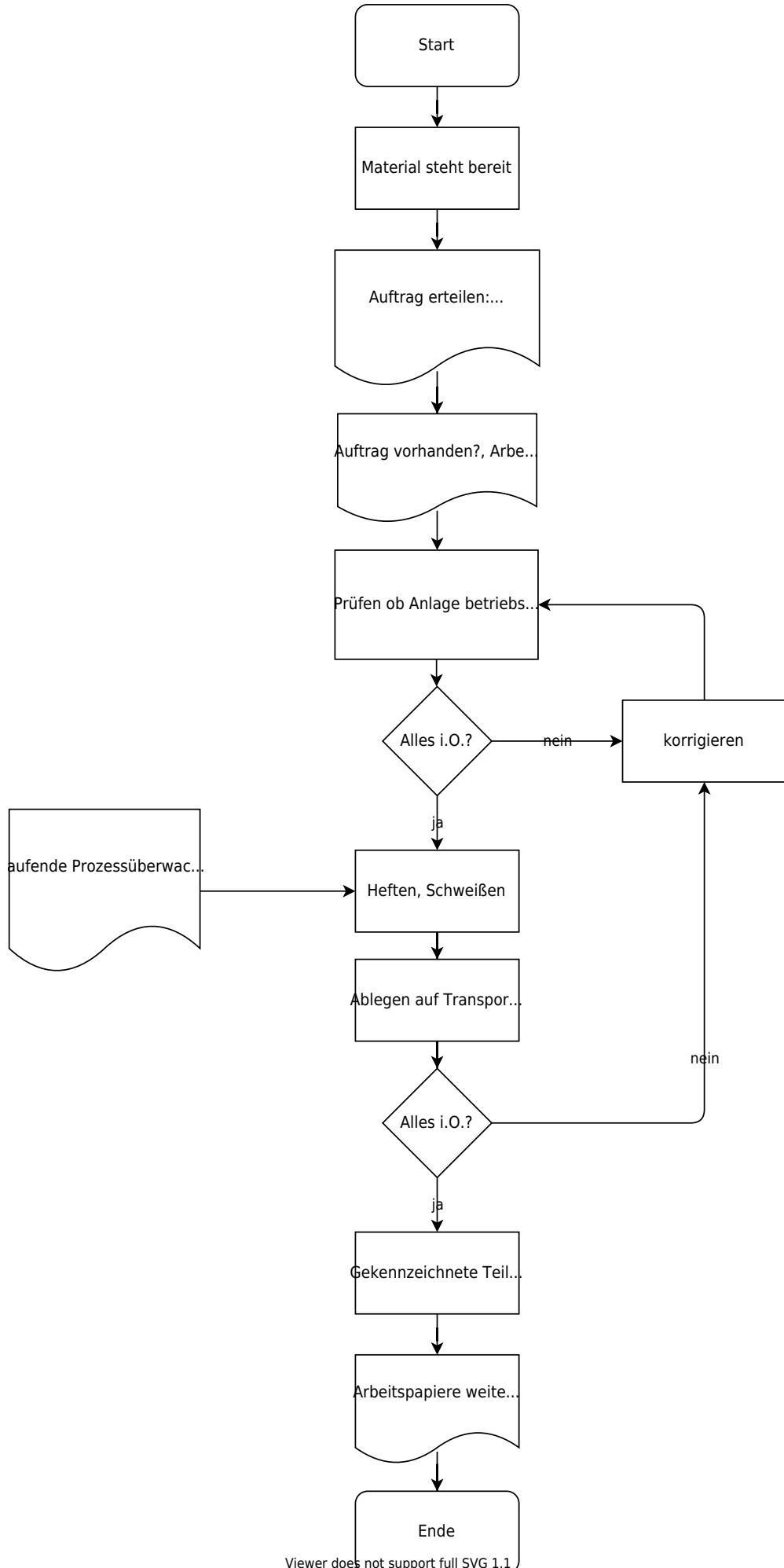


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Biegen		Nr.: HACA 4.2-AA-08
1. Zweck / Ziel:		
Biegen von Rohren und Profilen nach Zeichnung		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Einrichten nach Zeichnung, Biegewerkzeug nach Einrichtplan - Materialbereitstellung - Persönliche Schutzausrüstung - Transportgestell bereitstellen</p> <p>3.2 Bedienen - Material einlegen, Naht auf neutrale Phase (s. Bild) - Beim Einlegen auf Anschlagposition achten ! - Anzahl der Biegungen gemäß Zeichnung</p> <p>3.3 Prüfen laufende Überwachung: - visuell Begutachtung (keine Faltenbildung und keine Oberflächenrisse zulässig) - Prüfanweisung 730402 /1</p> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1





Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe-offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-07-19]-Freigabe-offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-08?rev=1661853638>

Last update: 2025/08/28 12:40

