

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Schutzgasschweißen MIG / MAG		Nr.: HACA 4.2-AA-09
1. Zweck / Ziel: Manuelles Schweißen von Stahl, Alu und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.		
2. Geltungsbereich: Handarbeitsplätze in der Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten / Rüsten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Einrichten / Rüsten nach Zeichnung - Materialbereitstellung - Persönliche Schutzausrüstung - Transportgestell bereitstellen - Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan 3.2 Bedienen - Material einlegen - Spannen - Heften und schweißen - Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ – siehe Arbeitsplan - Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen 3.3 Prüfen laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung (keine Poren; spritzerarm...) Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan 3.4 Instandhaltung und Wartung Überprüfung Kühlwasser Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen; Stecker in Ordnung ?; Seele, Düsen, Pistole in Ordnung ? Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-09?rev=1637665627>

Last update: **2025/08/28 12:40**

