

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Mehrspindelbohrmaschine</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-12
<b>1. Zweck / Ziel:</b>	Bohren von Einzelteilen mit mehreren Spindeln	
<b>2. Geltungsbereich:</b>	Einrichten und Bedienen der Maschine im Bereich Metallfertigung	
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koordinaten Platte und Bohrer gemäß Arbeitsunterlagen</li> <li>- Spannvorrichtung / Bohrvorrichtung eingebaut und i.O.</li> <li>- Maschinendaten nach Vorgabe (Drehzahl, Hubhöhe)</li> </ul>	
3.2 Bedienen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Einzelteile einspannen und Position prüfen.</li> <li>- Freigabe Zweihandauslösung betätigen</li> <li>- Wenn Maschine oben und Spindel stehen, gebohrte Teile ausspannen, entnehmen und auf Transportgestell ablegen</li> <li>- Auf Ordnung und Sauberkeit achten</li> </ul>	
3.3 Prüfen	Erstmusterprüfung: <ul style="list-style-type: none"> <li>- pro Schicht und Charge.</li> </ul>	
Fortlaufend:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul>	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>	Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung	

#### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] <del>Freigabe offen</del>	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-12?rev=1657610916>

Last update: 2025/08/28 12:40

