


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Mehrspindelbohrmaschine		Nr.: HACA 4.2-AA-12
1. Zweck / Ziel:		
Bohren von Einzelteilen mit mehreren Spindeln		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Maschine im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Koordinaten Platte und Bohrer gemäß Arbeitsunterlagen - Spannvorrichtung / Bohrvorrichtung eingebaut und i.O. - Maschinendaten nach Vorgabe (Drehzahl, Hubhöhe) 3.2 Bedienen - Einzelteile einspannen und Position prüfen. - Freigabe Zweihandauslösung betätigen - Wenn Maschine oben und Spindel stehen, gebohrte Teile ausspannen, entnehmen und auf Transportgestell ablegen - Auf Ordnung und Sauberkeit achten 3.3 Prüfen Erstmusterprüfung: - pro Schicht und Charge. Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:		Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen		Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:		Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-12?rev=1657610916>

Last update: 2025/08/28 12:40

