

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Pulveranlage	Nr.: HACA 4.2-AA-14	

1. Zweck / Ziel:

Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung
- Nocken einstellen.
- Anschläge einstellen
- Hydraulikdruck einstellen

3.2 Bedienen

- Einzelteile einlegen
- Maschine starten
- Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen
- Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-13?rev=1637745616>

Last update: 2025/08/28 12:40

