


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Pulveranlage</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-14
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
<p>3.1 Einrichten                  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:                  - Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung                  - Nocken einstellen.                  - Anschläge einstellen                  - Hydraulikdruck einstellen</p> <p>3.2 Bedienen                  - Einzelteile einlegen                  - Maschine starten                  - Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen                  - Auf Ordnung und Sauberkeit achten</p> <p>3.3 Prüfen                  Erststückprüfung:                  - Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung                  Fortlaufend:                  - AA Werker - Selbstprüfung</p> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung                  Nach Verfahrensanweisung „Wartung“                  Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>Freigabe:</b>		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-13?rev=1637745616>

Last update: 2025/08/28 12:40

