


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Pulveranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-14
1. Zweck / Ziel:		
Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung - Nocken einstellen. - Anschläge einstellen - Hydraulikdruck einstellen 3.2 Bedienen - Einzelteile einlegen - Maschine starten - Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen - Auf Ordnung und Sauberkeit achten 3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-13?rev=1637745616>

Last update: 2025/08/28 12:40

