

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger		Nr.: HACA 4.2-AA-15
1. Zweck / Ziel:		
Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu		
2. Geltungsbereich:		
Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten		
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:		
<ul style="list-style-type: none"> - Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne) - Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan) - Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung - Höhe Hub einstellen - Vorschub einstellen - Länge einstellen 		
3.2 Bedienen		
<ul style="list-style-type: none"> - Material einlegen - Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen - Material ablängen - Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten 		
3.3 Prüfen		
Erstmusterprüfung:		
<ul style="list-style-type: none"> - Ablängmaß gem. Zeichnung 		
Fortlaufend:		
<ul style="list-style-type: none"> - AA Werker - Selbstprüfung 		
3.4 Instandhaltung und Wartung		
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“		
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage		
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten		
Arbeitsschutzzvorschriften		
Wartungsplan		
Formblatt Checkliste Wartung		
VA Wartung		
AA Werker Selbstprüfung		

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1637746249>

Last update: **2025/08/28 12:40**

