

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung
	✓ AA = Arbeitsanweisung
	FB = Formblatt
	PA = Prüfanweisung
<b>Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	Nr.: HACA 4.2-AA-15

**1. Zweck / Ziel:**

Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu

**2. Geltungsbereich:**

Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:****3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne)
- Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan)
- Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung

- Höhe Hub einstellen
- Vorschub einstellen
- Länge einstellen

**3.2 Bedienen**

- Material einlegen
- Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen
- Material ablängen

- Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

**3.3 Prüfen**

Erstmusterprüfung:

- Ablängmaß gem. Zeichnung

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

**3.4 Instandhaltung und Wartung**

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1657610956>

Last update: 2025/08/28 12:40

