

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kaltkreissäge K1, K2, K3 und Trennjäger		Nr.: HACA 4.2-AA-15
1. Zweck / Ziel:	Ablängen von Einzelteilen aus Stahl, Edelstahl und Alu	
2. Geltungsbereich:	Einrichten und Bedienen der Sägen im Bereich Metallfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	<p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sägeblatt in Ordnung (keine Risse, keine fehlenden Zähne) - Zahnteilung passend zum Material (Arbeitsplan) - Material gemäß Arbeitsplan und Zeichnung - Höhe Hub einstellen - Vorschub einstellen - Länge einstellen 	
3.2 Bedienen	<ul style="list-style-type: none"> - Material einlegen - Anschnitt gemäß Arbeitsplan durchführen - Material ablängen - Richtige Anzahl abgelängter Teile auf Transportgestell ablegen und zum nächsten Arbeitsplatz weiterleiten 	
3.3 Prüfen	<p>Erstmusterprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ablängmaß gem. Zeichnung <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> - AA Werker - Selbstprüfung 	
3.4 Instandhaltung und Wartung	<p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</p> <p>Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>	
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:		
<ul style="list-style-type: none"> Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung 		



Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09] Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-15?rev=1662704368>

Last update: 2025/08/28 12:40

