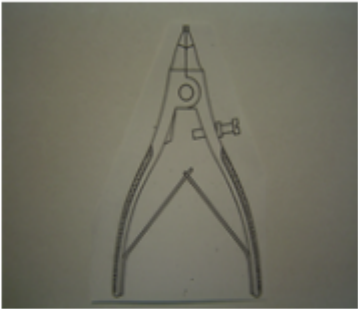




Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Seegerringmontage für Fallschutzläufer 052972, 7201, 7400 und 7450		Nr.: HACA 4.2-AA-19
1. Zweck / Ziel: Vermeidung einer plastischen Verformung der Seegerringe, bei der Fertigmontage der Fallschutzläufer.		
2. Geltungsbereich: WZB, Fertigung Fallschutzläufer.		
3. Beschreibung der Inhalte: 1. Seegerringsicherungszange 2. Seegerring 3. Montage		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: AA 4.2-AA-39 Einstellung Fallschutzläufer AA 4.2-AA,-20 Werker Selbstprüfung PA 4.2-PA-16 Montage Fallschutzläufer PA 4.2-PA-02 Montage Fallschutzläufer Zeichnung Fallschutzläufer 435.16.030m Blatt 1+2		
5. Ablauf:		

<p>1.</p> <p>Für die Montage der Seegerringe muss die Sicherungszange benutzt werden.</p> <p>Die Seegerring- Sicherungszange ist so konstruiert, dass durch die Einstellschraube oberhalb des Griffes, der Dehnungsradius der Seegerringe voreingestellt werden kann. Das hat den Vorteil dass eine plastische Verformung der Ringe vermieden wird.</p> <p>Eine Überdehnung der Seegerringe wird somit verhindert.</p>	<p>Seegerring- Sicherungszange</p> 
<p>2.</p> <p>Um einen sicheren Sitz zu gewährleisten dürfen die Seegerringe max. 2,5mm gedehnt werden.</p> <p>Ein sicherer und fester Sitz der Seegerringe wird somit gesichert.</p>	<p>Seegerring Art. Nr. 50/887</p>  <p>Seegerring links, nicht überdehnt. Seegerring rechts, überdehnt.</p>
<p>3.</p> <p>Die Seegerringe sind nach der Montage an den Fallschutzläufer auf Sitz und Spaltmaß zu Überprüfen.</p> <p>Hat eine plastische Verformung stattgefunden?</p> <p>Spaltmaß < = 2,5 I.O Spaltmaß > 2,5 N.I.O</p>	<p>Montiert an Fallschutzläufer</p> 

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-19>

Last update: 2025/08/28 12:40

