

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	<input checked="" type="checkbox"/> AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzzuschnitt	Nr.: HACA 4.2-AA-30	

1. Zweck / Ziel:

Zuschneiden von Leisten für Holme, Sprossen und Stufen für Holz- & Leichtstahleitern

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:**3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Teile vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet
- Absaugung eingeschaltet

3.2 Bedienen

- Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Bügelpalette) einlegen
- Stufen-, Sprossenholz vorkappen
- Teile in Maschine einlegen und starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit prüfen
- Fortlaufend:
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

Formblatt Checkliste Wartung

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-09-09]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-30>

Last update: 2025/08/28 12:40

