


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Vierseitenhobelmaschine; Arbeitsplatz 720300</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-31

<b>1. Zweck / Ziel:</b>
Hobeln von Holz für Holme, Stufen und Zubehörteile für Holz- und Aluminiumleitern
<b>2. Geltungsbereich:</b>
Holzleiternfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Maschine nach Rüstplan eingerichtet - Absaugung eingeschaltet
3.2 Bedienen - Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Stapelbehälter) einlegen. - Werkstücke in Anlage legen und starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten - Auf Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz achten
3.3 Prüfen Erststückprüfung: - Teil auf Maßhaltigkeit prüfen Fortlaufend: - AA Werker - Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Rüstplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-31?rev=1637751566>

Last update: 2025/08/28 12:40

