

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Vierseitenhobelmaschine; Arbeitsplatz 720300		Nr.: HACA 4.2-AA-31
1. Zweck / Ziel:	Hobeln von Holz für Holme, Stufen und Zubehörteile für Holz- und Aluminiumleitern	
2. Geltungsbereich:	Holzleiterfertigung	
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten	Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Maschine nach Rüstplan eingerichtet - Absaugung eingeschaltet	
3.2 Bedienen	- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Stapelbehälter) einlegen. - Werkstücke in Anlage legen und starten - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten - Auf Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz achten	
3.3 Prüfen	Erststückprüfung: - Teil auf Maßhaltigkeit prüfen	
Fortlaufend:	- AA Werker - Selbstprüfung	
3.4 Instandhaltung und Wartung	Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)	
4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:	Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan Rüstplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung	

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

