| | | | |
|---|---|---|---|
| Management-<br>System<br>Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✔ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: Vierseitenhobelmaschine; Arbeitsplatz 720300** | ** ** | | Nr.: HACA 4.2-AA-31 |

## 1. Zweck / Ziel:

Hobeln von Holz für Holme, Stufen und Zubehörteile für Holz- und Aluminiumleitern

## 2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

## 3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Maschine nach Rüstplan eingerichtet
- Absaugung eingeschaltet

3.2 Bedienen
- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Stapelbehälter) einlegen.
- Werkstücke in Anlage legen und starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
- Teil auf Maßhaltigkeit prüfen
Fortlaufend:
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

## 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Rüstplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~ | Name: ☐ Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-31?rev=1661927058**

Last update: **2025/08/28 12:40**