

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

**Titel: Vierseitenhobelmaschine;
Arbeitsplatz 720300**

Nr.: HACA 4.2-AA-31

1. Zweck / Ziel:

Hobeln von Holz für Holme, Stufen und Zubehörteile für Holz- und Aluminiumleitern

2. Geltungsbereich:

Holzleiterfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Maschine nach Rüstplan eingerichtet
- Absaugung eingeschaltet

3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Stapelbehälter) einlegen.
- Werkstücke in Anlage legen und starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

Rüstplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-31?rev=1661927058>

Last update: 2025/08/28 12:40

