


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Vierseitenhobelmaschine; Arbeitsplatz 720300</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-31

<b>1. Zweck / Ziel:</b>
Hobeln von Holz für Holme, Stufen und Zubehörteile für Holz- und Aluminiumleitern
<b>2. Geltungsbereich:</b>
Holzleiternfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden</li> <li>- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden</li> <li>- Maschine nach Rüstplan eingerichtet</li> <li>- Absaugung eingeschaltet</li> </ul> <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Stapelbehälter) einlegen.</li> <li>- Werkstücke in Anlage legen und starten</li> <li>- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten</li> <li>- Auf Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz achten</li> </ul> <p>3.3 Prüfen Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Teil auf Maßhaltigkeit prüfen</li> </ul> <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul> <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Rüstplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-31?rev=1661927058>

Last update: 2025/08/28 12:40

