

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Stufenlackieranlage</b>	Nr.: HACA 4.2-AA-32	

### 1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges und sauberes lackieren von Stufen 81 x 18 & 146 x 22, sowie Plattformen für Leitern Grüne Serie.

### 2. Geltungsbereich:

Holzleiterfertigung

### 3. Beschreibung der Inhalte:

#### 3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Anlage eingerichtet und abgeklebt

#### 3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox) einlegen.
- Werkstücke über Rechen auf Laufband einlegen und Anlage starten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

#### 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- 1 Teil auf gleichmäßige Lackierung prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

#### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

### 4. Mitgetragene Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-32?rev=1661927028>

Last update: 2025/08/28 12:40

