

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

**Titel: Bearbeitungszentrum** Nr.: HACA 4.2-AA-34

**1. Zweck / Ziel:**

Herstellen von Werkstücken und Leiterteilen aus Holz, Aluminium und GFK

**2. Geltungsbereich:**

Holzleiternfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten  
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:  
 - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden  
 - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden  
 - Anlage nach Rüstplan eingerichtet  
 - Absaugung eingeschaltet

3.2 Bedienen  
 - Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen.  
 - Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten  
 - Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten  
 - Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen  
 Erststückprüfung:  
 - Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen  
 Fortlaufend:  
 - AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung  
 - Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag  
 - Schmierung nach 8 Betriebsstunden (Vorgegeben von der Anlage)  
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“  
 Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

**5. Ablauf:**

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-34?rev=1637752964>

Last update: 2025/08/28 12:40

