

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

Titel: Bearbeitungszentrum Nr.: HACA 4.2-AA-34

1. Zweck / Ziel:

Herstellen von Werkstücken und Leiterteilen aus Holz, Aluminium und GFK

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
 - Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
 - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
 - Anlage nach Rüstplan eingerichtet
 - Absaugung eingeschaltet

3.2 Bedienen
 - Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen.
 - Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten
 - Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten
 - Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen
 Erststückprüfung:
 - Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen
 Fortlaufend:
 - AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
 - Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag
 - Schmierung nach 8 Betriebsstunden (Vorgegeben von der Anlage)
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
 Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

5. Ablauf:

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-34?rev=1637752964>

Last update: 2025/08/28 12:40

