


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzleitern Montage manuell		Nr.: HACA 4.2-AA-35

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusstes Herstellen von Leiterteilen und Teilen für Holz-, Stahl- und Aluminiumleitern.

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

- Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Alle zu bearbeitenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Sicherheitseinrichtungen der Maschinen nach Vorschrift UVV (z.B. Spaltkeil u. Schutzhaube an Kreissäge).

- Werkzeuge in sicherem Zustand

- Absaugung eingeschaltet

- Maschine eingerichtet

3.2 Bedienen

- Werkstücke in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox, Schäferkasten, Bügelpalette) ablegen.
- Werkstücke in Vorrichtung oder auf Maschine legen und Prozess starten.
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten.....

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- 1. Teil auf Maßhaltigkeit und Holzfehler prüfen

Fortlaufend:

AA Werker – Selbstprüfung

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

VA 4.2-VA-02 Wartung

AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-35?rev=1637753754>

Last update: 2025/08/28 12:40

