Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzleitern Montage manuell	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-35	

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusstes Herstellen von Leiterteilen und Teilen für Holz-, Stahl- und Aluminiumleitern.

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
• Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Alle zu bearbeitenden Werkstücke vorhanden
• Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
• Sicherheitseinrichtungen der Maschinen nach Vorschrift UVV (z.B. Spaltkeil u. Schutzhaube an Kreissäge).
• Werkzeuge in sicherem Zustand
• Absaugung eingeschaltet
• Maschine eingerichtet
3.2 Bedienen
• Werkstücke in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox, Schäferkasten,Bügelpalette) ablegen.
• Werkstücke in Vorrichtung oder auf Maschine legen und Prozess starten.
• Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten……
3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• 1. Teil auf Maßhaltigkeit und Holzfehler prüfen
Fortlaufend:
AA Werker – Selbstprüfung

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
VA 4.2-VA-02 Wartung
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-35?rev=1637753754

Last update: **2025/08/28 12:40**