


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Leiterlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-36
1. Zweck / Ziel:		
Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage		
2. Geltungsbereich:		
Holzleiternfertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
<p>3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle zu lackierenden Teile vorhanden. - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden - Etiketten zum aufkleben vorhanden - Anlage aufgerüstet <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen. - Leitern an Aufhängehaken aufhängen. - Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln). - Auf Sauberkeit und Ordnung achten. <p>3.3 Prüfen Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich). <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag. - AA Werker - Selbstprüfung <p>3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:		Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen		Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:		Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36>

Last update: **2025/08/28 12:40**

