

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 <b>HACA</b> <b>LEITERN</b>
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

**Titel: Leiterlackieranlage**

Nr.: HACA 4.2-AA-36

### 1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage

### 2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

### 3. Beschreibung der Inhalte:

#### 3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu lackierenden Teile vorhanden.
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Etiketten zum aufkleben vorhanden
- Anlage aufgerüstet

#### 3.2 Bedienen

- Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 - Radwagen) ablegen.
- Leitern an Aufhängehaken aufhängen.
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln).
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten.

#### 3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich).

Fortlaufend:

- 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag.
- AA Werker - Selbstprüfung

#### 3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

### 4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

### Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27] Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36>

Last update: 2025/08/28 12:40

- <https://test-it.gdl-solutions.de/>

