Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Leiterlackieranlage	** **		Nr.: HACA 4.2-AA-36

1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Alle zu lackierenden Teile vorhanden.
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Etiketten zum aufkleben vorhanden
- Anlage aufgerüstet

3.2 Bedienen
- Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen.
- Leitern an Aufhängehaken aufhängen.
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln).
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten.

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
- Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich).

Fortlaufend:
- 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag.
- AA Werker - Selbstprüfung

34. Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
Arbeitsschutzvorschriften
Wartungsplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36?rev=1657611265

Last update: **2025/08/28 12:40**