


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Leiterlackieranlage		Nr.: HACA 4.2-AA-36

1. Zweck / Ziel:

Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage

2. Geltungsbereich:

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

- Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Alle zu lackierenden Teile vorhanden.
 - Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
 - Etiketten zum aufkleben vorhanden
 - Anlage aufgerüstet

3.2 Bedienen

- Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen.
- Leitern an Aufhängehaken aufhängen.
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln).
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten.

3.3 Prüfen

- Erststückprüfung:
- Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich).
- Fortlaufend:
- 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag.
 - AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensweisung „Wartung“
 Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

- Bedienungsanleitung der Anlage
- Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
- Arbeitsschutzvorschriften
- Wartungsplan
- Formblatt Checkliste Wartung
- VA Wartung
- AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36?rev=1661927206>

Last update: 2025/08/28 12:40

