


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

**Titel: Leiterlackieranlage** Nr.: HACA 4.2-AA-36

**1. Zweck / Ziel:**

Gleichmäßiges lackieren von Holzleitern an der elektrostatischen Leiterlackieranlage

**2. Geltungsbereich:**

Holzleiternfertigung

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu lackierenden Teile vorhanden.
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Etiketten zum aufkleben vorhanden
- Anlage aufgerüstet

3.2 Bedienen

- Teile auf gekennzeichnete Ladehilfsmittel (3 – Radwagen) ablegen.
- Leitern an Aufhängehaken aufhängen.
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten (Wickeln).
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten.

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Leiter auf gleichmäßigen Lackauftrag prüfen (Prüfmustervergleich).

Fortlaufend:

- 100 % - Prüfung auf gleichmäßigen Lackauftrag.
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

- Bedienungsanleitung der Anlage
- Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
- Arbeitsschutzvorschriften
- Wartungsplan
- Formblatt Checkliste Wartung
- VA Wartung
- AA Werker Selbstprüfung

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-36?rev=1666850242>

Last update: 2025/08/28 12:40

