

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Werkzeug-, Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau	Nr.: HACA 4.2-AA-37	

1. Zweck / Ziel:

Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.

2. Geltungsbereich:

WZB

3. Beschreibung der Inhalte:**3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden

3.2 Bedienen

- Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen.
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

Rüstplan

Sicherheitsdatenblatt

VA 4.2-VA-02 Wartung

AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-37>

Last update: 2025/08/28 12:40

