


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Werkzeug-, Vorrichtung- und Sondermaschinenbau</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-37

<b>1. Zweck / Ziel:</b>
Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.
<b>2. Geltungsbereich:</b>
WZB
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitspapiere vollständig und vorhanden</li> </ul>
3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen.</li> <li>• Auf Sauberkeit und Ordnung achten</li> </ul>
3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen</li> </ul> Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker Selbstprüfung</li> </ul>
3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Rüstplan Sicherheitsdatenblatt VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-37?rev=1637754901>

Last update: 2025/08/28 12:40

