


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Werkzeug-, Vorrichtung- und Sondermaschinenbau		Nr.: HACA 4.2-AA-37

1. Zweck / Ziel:
Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.

2. Geltungsbereich:
WZB

3. Beschreibung der Inhalte:
 3.1 Einrichten
 Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
 • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
 3.2 Bedienen
 • Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen.
 • Auf Sauberkeit und Ordnung achten
 3.3 Prüfen
 Erststückprüfung:
 • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen
 Fortlaufend:
 • AA Werker Selbstprüfung
 3.4 Instandhaltung und Wartung
 Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
 Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
 Bedienungsanleitung der Anlage
 Arbeitsschutzvorschriften
 Rüstplan
 Sicherheitsdatenblatt
 VA 4.2-VA-02 Wartung
 AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
 FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-37?rev=1657611246>

Last update: 2025/08/28 12:40

