

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: CNC-Bearbeitung Werkzeugbau		Nr.: HACA 4.2-AA-38

1. Zweck / Ziel:

Herstellen von Werkstücken

2. Geltungsbereich:

WZB

3. Beschreibung der Inhalte:**3.1 Einrichten**

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen

- Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Vorrichtungen einlegen
- Werkstücke in Programm bearbeiten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Bearbeitung
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

Rüstplan

Sicherheitsdatenblatt

AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

VA 4.2-VA-02 Wartung

Freigabe:

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27] Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-38>

Last update: **2025/08/28 12:40**

