


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: CNC-Bearbeitung Werkzeugbau</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-38
<b>1. Zweck / Ziel:</b> Herstellen von Werkstücken		
<b>2. Geltungsbereich:</b> WZB		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> 3.1 Einrichten  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitspapiere vollständig und vorhanden</li> <li>• Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden</li> <li>• Anlage nach Rüstplan eingerichtet</li> </ul> 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Vorrichtungen einlegen</li> <li>• Werkstücke in Programm bearbeiten</li> <li>• Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Bearbeitung</li> <li>• Auf Sauberkeit und Ordnung achten</li> </ul> 3.3 Prüfen Erststückprüfung: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen</li> </ul> Fortlaufend: <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker Selbstprüfung</li> </ul> 3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten  Nach Verfahrensweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b> Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Rüstplan Sicherheitsdatenblatt AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung VA 4.2-VA-02 Wartung		
<b>Freigabe:</b>		
Erstellt:	Freigegeben	
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	
Datum:	Datum:	

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-38?rev=1637755286>

Last update: **2025/08/28 12:40**

