


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: CNC-Bearbeitung Werkzeugbau</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-38

**1. Zweck / Ziel:**  
Herstellen von Werkstücken

**2. Geltungsbereich:**  
WZB

**3. Beschreibung der Inhalte:**

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen

- Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Vorrichtungen einlegen
- Werkstücke in Programm bearbeiten
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Bearbeitung
- Auf Sauberkeit und Ordnung achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen

Fortlaufend:

- AA Werker Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

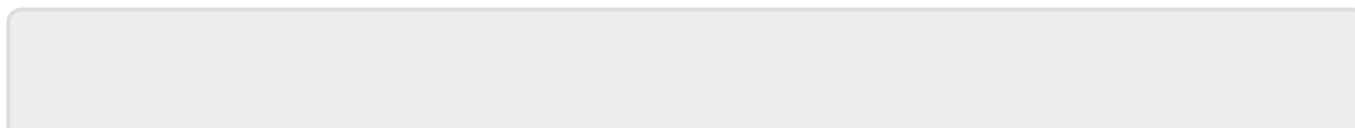
Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten

Nach Verfahrensweisung „Wartung“  
Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

**4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:**

Bedienungsanleitung der Anlage  
Arbeitsschutzvorschriften  
Rüstplan  
Sicherheitsdatenblatt  
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung  
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung  
VA 4.2-VA-02 Wartung

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:



From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-38?rev=1637755286>

Last update: **2025/08/28 12:40**

