Management-System Handbuch			
		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: CNC-Bearbeitung Werkzeugbau	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-38	

1. Zweck / Ziel:

Herstellen von Werkstücken

2. Geltungsbereich:

WZB

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
• Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
• Anlage nach Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen
• Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Vorrichtungen einlegen
• Werkstücke in Programm bearbeiten
• Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Bearbeitung
• Auf Sauberkeit und Ordnung achten
3.3 Prüfen
Erststückprüfung:
• Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen
Fortlaufend:
• AA Werker Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Rüstplan
Sicherheitsdatenblatt
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung
VA 4.2-VA-02 Wartung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-38?rev=1657611568

Last update: **2025/08/28 12:40**