

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

**Titel: Einholmleiter Vormontage
760100**

Nr.: HACA 4.2-AA-40

1. Zweck / Ziel:

Sicherstellung der Produktanforderungen gemäß Zeichnung und Arbeitsplan

2. Geltungsbereich:

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Alufertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Richtiges Herstelldatum in Prägestempel
- Richtiger Leitertyp – siehe Arbeitsplan,
- Einstellprogramm 1 oder 2 festlegen
- Mittellage der Sprossen in der Leiter,
Anschläge einstellen

3.2 Bedienen

- manuelles Zusammenfügen der Sprossen und Holm
- Einführen in Leiterpresse
- Ablegen der Leiter in Ladegestelle und kennzeichnen
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten
- Nach Arbeitsende Material auf Veredlungsplatz (Platz bei Warenannahme)

3.3 Prüfen

Erststückprüfung: Vorhandensein Datum, Bolzen richtig eingepresst, Mittenlage der Sprosse, Sicke vorhanden – visuelle Begutachtung.

Laufenden Prüfung:

Vorhandensein Sicke jede 15. Leiter, bei kleinerer Losgröße letztes Leiterteil einer Größe AA Werker – Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten durch den Meister

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzzvorschriften

AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

VA 4.2-VA-02 Wartung

FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

5. Ablauf:

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-40?rev=1637828697>

Last update: **2025/08/28 12:40**

