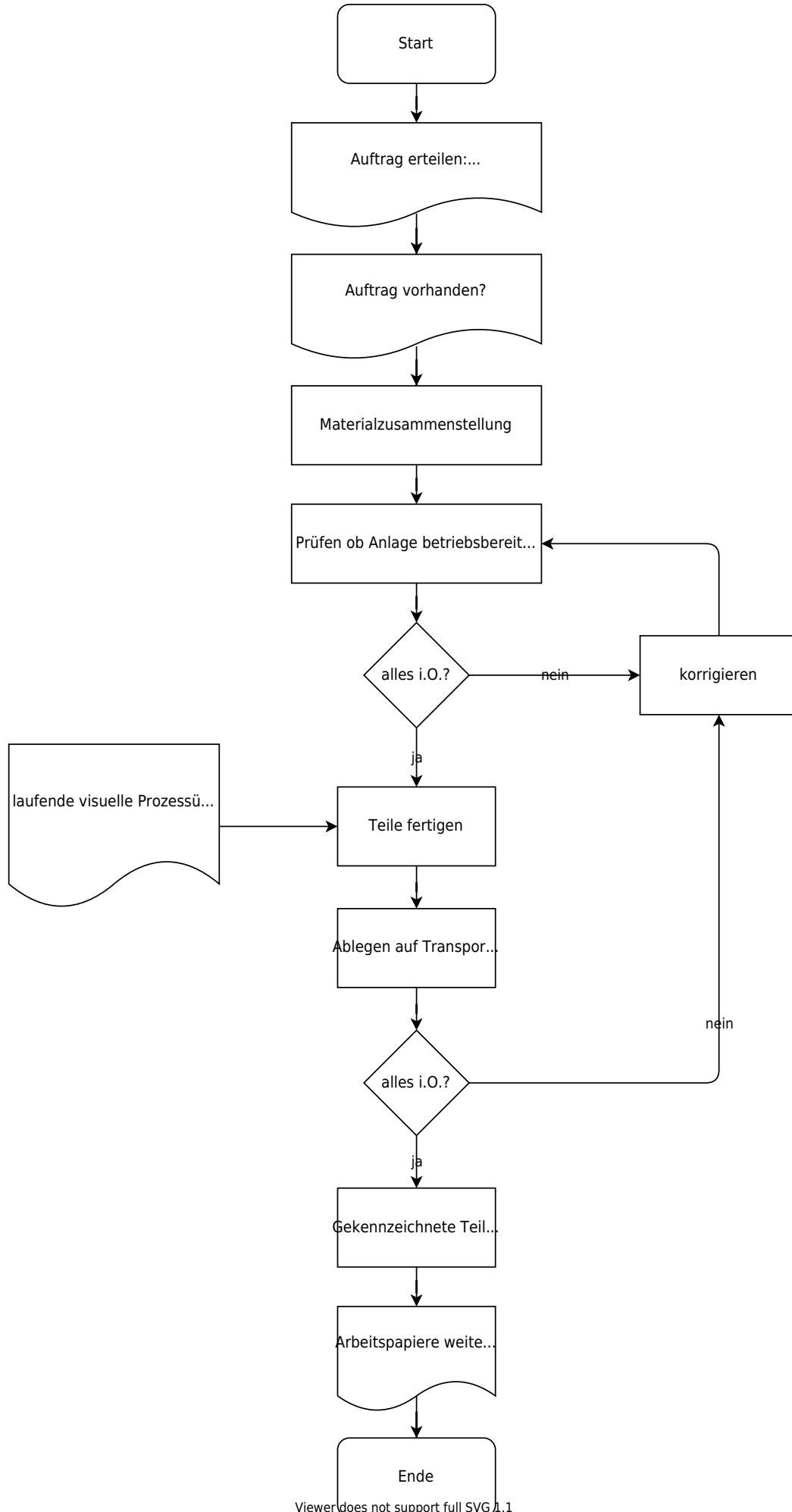


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Einholmleiter Vormontage 760100		Nr.: HACA 4.2-AA-40
1. Zweck / Ziel: Sicherstellung der Produkthanforderungen gemäß Zeichnung und Arbeitsplan		
2. Geltungsbereich: Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Alufertigung		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Richtiges Herstelldatum in Prägestempel • Richtiger Leitertyp – siehe Arbeitsplan, Einstellprogramm 1 oder 2 festlegen • Mittellage der Sprossen in der Leiter, Anschläge einstellen 		
3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • manuelles Zusammenfügen der Sprossen und Holm • Einführen in Leiterpresse • Ablegen der Leiter in Ladegestelle und kennzeichnen • Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten • Nach Arbeitsende Material auf Veredlungsplatz (Platz bei Warenannahme) 		
3.3 Prüfen Erststückprüfung: Vorhandensein Datum, Bolzen richtig eingepresst, Mittenlage der Sprosse, Sicke vorhanden – visuelle Begutachtung. Laufenden Prüfung: Vorhandensein Sicke jede 15. Leiter, bei kleinerer Losgröße letztes Leiterteil einer Größe AA Werker – Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten durch den Meister		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen: Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung VA 4.2-VA-02 Wartung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung		
5. Ablauf:		



Viewer does not support full SVG 1.1

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-40?rev=1637828724>

Last update: **2025/08/28 12:40**

