


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Montage oberflächenbehandelter Teile		Nr.: HACA 4.2-AA-43
1. Zweck / Ziel:		
Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen		
2. Geltungsbereich:		
Montage von Baugruppen		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Einrichten		
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:		
<ul style="list-style-type: none"> • Komponenten in ausreichender Stückzahl für die Erfüllung des Auftrages vorhanden • Arbeitspapiere vollständig vorhanden • Werkzeuge und Vorrichtungen laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung 		
3.2 Bedienen		
<ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile montieren, gemäß Zeichnung • Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O.) auf vorgegebenen Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz • Auf Ordnung und Sauberkeit achten 		
3.3 Prüfen		
Erststückprüfung:		
<ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lagerichtig) 		
Fortlaufend:		
<ul style="list-style-type: none"> • AA Werker -Selbstprüfung 		
3.4 Instandhaltung und Wartung		
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
Freigabe:		
Erstellt:		Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen		Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:		Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-43?rev=1657611969>

Last update: **2025/08/28 12:40**

