


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Bördelanlage, Firma Thielicke		Nr.: HACA-4.2-AA-44

1. Zweck / Ziel:
Bördeln (vernieten) von GFK - Leitern

2. Geltungsbereich:
GFK - Leiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigen Teile vorhanden
- Ladehilfsmittel bereitstellen
- Anlage gemäß Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen

- Leiterteile gemäß Arbeitspapiere bördeln.
- Leiterteile unmittelbar nach dem Bördeln reinigen
- Fertige Leiterteile in Ladehilfsmittel ablegen und kennzeichnen
- Nach Ende der Arbeitsfolge Leiterteile an nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

3.3 Prüfen
Erststückprüfung:

- Erste Leiter / Größe auf Maßhaltigkeit prüfen
- Vorbördelung korrekt ausgeprägt
- Keine Risse in Holm- / Sprossenprofilen

Laufende Prüfung:

- visuelle Begutachtung der Leiter während der Reinigung
- Leiterteile immer gleich auf Ladehilfsmittel ablegen
- auf Kennzeichnung an Holmunterseite achten.
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung
Wartung gemäß Vorgaben des Herstellers
1 mal/Woche Maschine einschalten um Datensicherung zu gewährleisten (Montags)
Anzeige im Display beachten
Auf Ordnung und Sauberkeit achten
Nach Verfahrensweisung "Wartung"
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
Arbeitsschutzvorschriften
AA "Werker Selbstprüfung"
Einstellplan
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-44?rev=1637833847>

Last update: **2025/08/28 12:40**

