


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensweisung	
	✓ AA = Arbeitsweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	

Titel: Bördelanlage, Firma Thielicke	Nr.: HACA-4.2-AA-44
---	---------------------

1. Zweck / Ziel:

Bördeln (vernieten) von GFK - Leitern

2. Geltungsbereich:

GFK - Leiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn

prüfen:

- Alle zu fertigen Teile vorhanden
- Ladehilfsmittel bereitstellen
- Anlage gemäß Rüstplan eingerichtet

3.2 Bedienen

- Leiterteile gemäß Arbeitspapiere bördeln.
- Leiterteile unmittelbar nach dem Bördeln reinigen
- Fertige Leiterteile in Ladehilfsmittel ablegen und kennzeichnen
- Nach Ende der Arbeitsfolge Leiterteile an nächsten Arbeitsplatz weiterleiten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Erste Leiter / Größe auf Maßhaltigkeit prüfen
- Vorbördelung korrekt ausgeprägt
- Keine Risse in Holm- / Sprossenprofilen

Laufende Prüfung:

- visuelle Begutachtung der Leiter während der Reinigung
- Leiterteile immer gleich auf Ladehilfsmittel ablegen
- auf Kennzeichnung an Holmunterseite achten.
- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Wartung gemäß Vorgaben des Herstellers

1 mal/Woche Maschine einschalten um Datensicherung zu gewährleisten (Montags)

Anzeige im Display beachten

Auf Ordnung und Sauberkeit achten

Nach Verfahrensweisung "Wartung"

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Arbeitsschutzvorschriften

AA "Werker Selbstprüfung"

Einstellplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-44?rev=1657612003>

Last update: **2025/08/28 12:40**

