Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✔	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: WIG Schweißen AL VA	** **	Nr.: HACA 4.2-AA-60	

1. Zweck / Ziel:

Manuelles Schweißen von Aluminium und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.

2. Geltungsbereich:

Handarbeitsplätze in der Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten / Rüsten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung
• Materialbereitstellung
• Persönliche Schutzausrüstung
• Transportgestell bereitstellen
• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich – siehe Arbeitsplan

3.2 Bedienen
• Material einlegen
• Spannen
• Heften und schweißen
• Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ – siehe Arbeitsplan
• Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen

3.3 Prüfen
laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der
Schweißnähte nach Zeichnung
Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan
AA Werker - Selbstprüfung

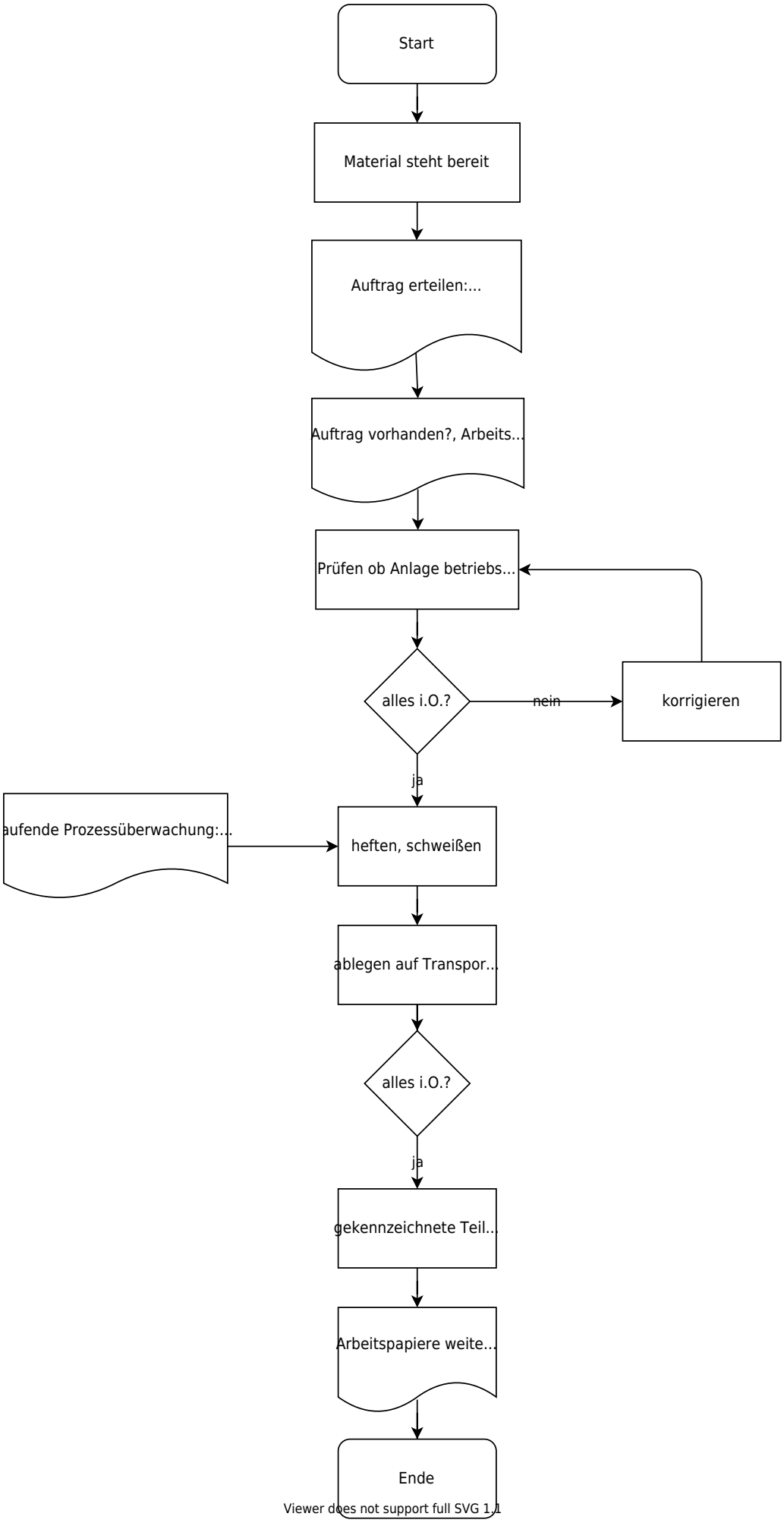
3.4 Instandhaltung und Wartung
Überprüfung Kühlwasser
Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen;
Stecker in Ordnung ?; Düsen, Pistole in Ordnung ?
Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“
Mindestwartungsintervall …….. (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Schweißerprüfung
Formblatt Checkliste Wartung
VA Wartung
AA Werker Selbstprüfung

5. Ablauf


Start
Material steht bereit
Auftrag erteilen:...
Auftrag vorhanden?, Arbeits...
Prüfen ob Anlage betriebs...
alles i.O.?
nein
korrigieren
ja
aufende Prozessüberwachung:...
heften, schweißen
ablegen auf Transpor...
alles i.O.?
ja
gekennzeichnete Teil...
Arbeitspapiere weite...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-12] ~~Freigabe offen~~	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-60?rev=1657612426

Last update: **2025/08/28 12:40**