
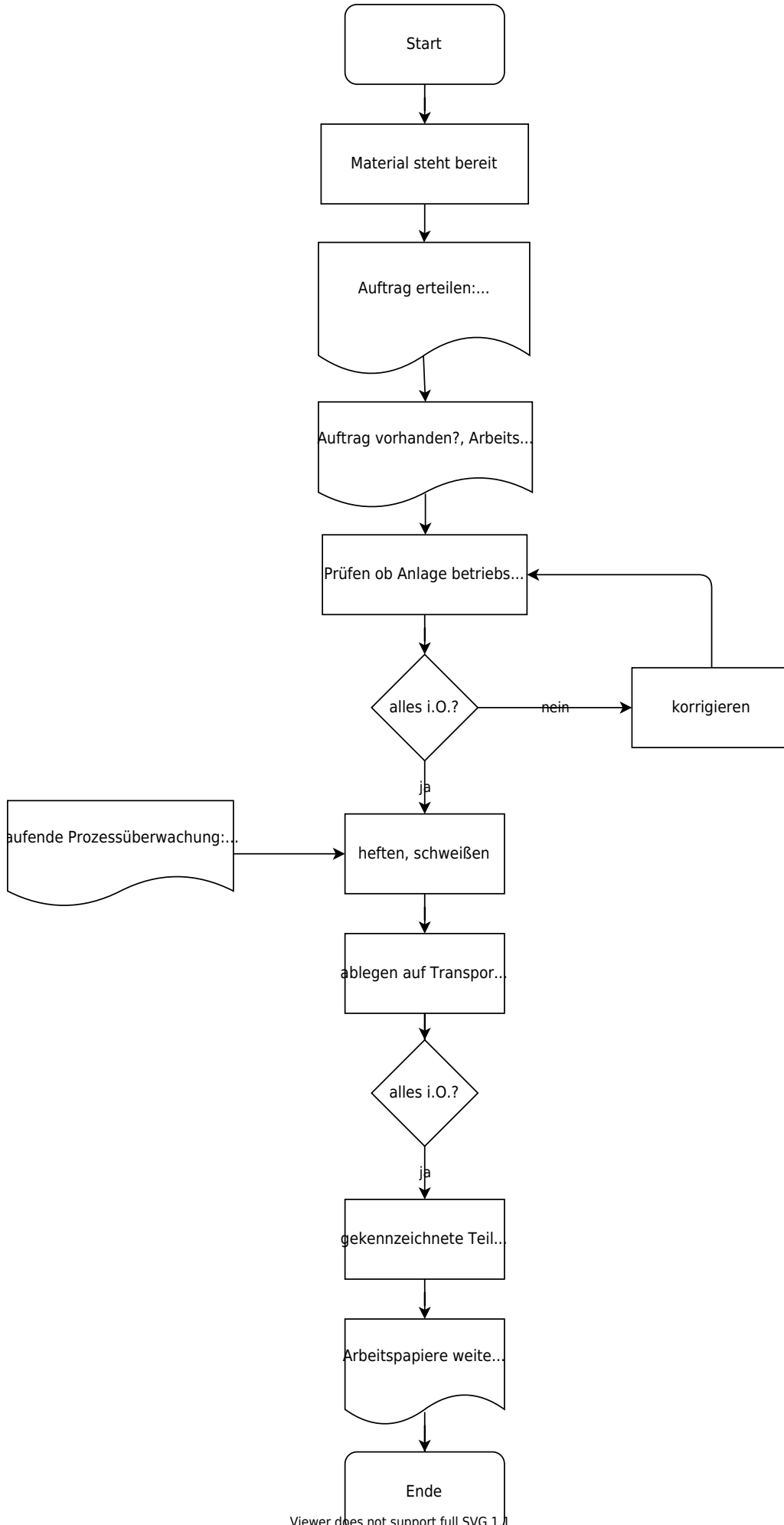


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: WIG Schweißen AL VA</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-60
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Manuelles Schweißen von Aluminium und VA um eine einwandfreie Schweißverbindung zu erzielen.		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Handarbeitsplätze in der Metallfertigung		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
3.1 Einrichten / Rüsten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einrichten / Rüsten nach Zeichnung</li> <li>• Materialbereitstellung</li> <li>• Persönliche Schutzausrüstung</li> <li>• Transportgestell bereitstellen</li> <li>• Bereitstellen der Prüflehre, wenn erforderlich - siehe Arbeitsplan</li> </ul>		
3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Material einlegen</li> <li>• Spannen</li> <li>• Heften und schweißen</li> <li>• Bei Bedarf Schweißstelle „reinigen“ - siehe Arbeitsplan</li> <li>• Geschweißtes Teil in Transportbehälter ablegen</li> </ul>		
3.3 Prüfen laufende Überwachung: visuelle Begutachtung der Schweißnähte nach Zeichnung Teile überprüfen mit Prüflehre laut Arbeitsplan AA Werker - Selbstprüfung		
3.4 Instandhaltung und Wartung Überprüfung Kühlwasser Schlauchpaket: Ummantelung auf Rissfreiheit prüfen; Stecker in Ordnung ?; Düsen, Pistole in Ordnung ? Massekabel in Ordnung ?, elektrische Anschlüsse ohne Schäden  Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Schweißerprüfung Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung		
<b>5. Ablauf</b>		





Viewer does not support full SVG 1.1



<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-12]-Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:arbeitsanweisungen:4.2-aa-60?rev=1661927474>

Last update: 2025/08/28 12:40

